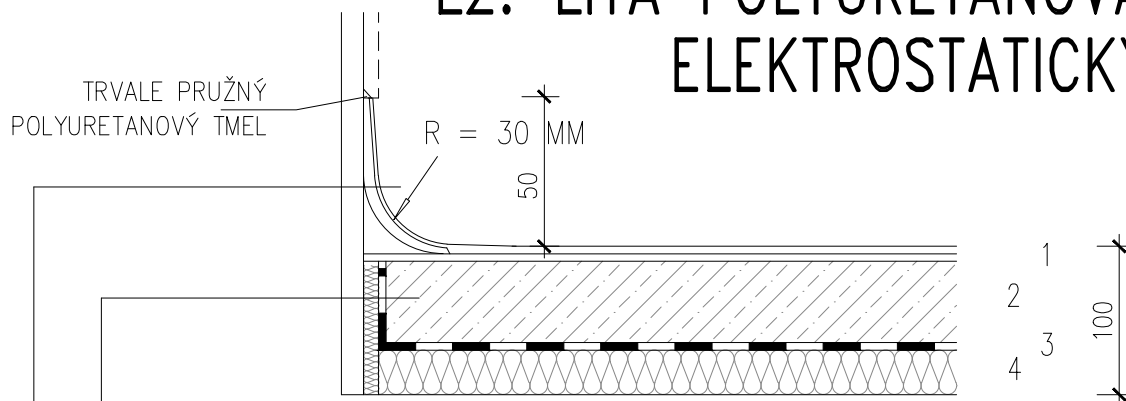


L2. LITÁ POLYURETANOVÁ STĚRKA ELEKTROSTATICKY VODIVÁ



1 – VÍCEVRSTVÝ POLYURETANOVÝ ELEKTROSTATICKY VODIVÝ SYSTÉM

2 MM

S HLADKÝM, MATNÝM PОВRCHEM, TVRĐICÍMI PŘÍSLADAMI, BAREVNÝMI A PŘÍRODNÍMI KŘEMENNÝMI PÍSKY, VYSOCE MECHANICKY ODOLNÝ, ODOLNÝ PROTI ODĚRU, ODOLNÝ PROTI PŮSOBENÍ CHEMICKÝCH LÁTEK A DEZINFEKCI POUŽÍVANÝCH VE ZDRAVOTNICTVÍ, VODONEPROPUSTNÝ, S PROTISKLUZNÝM PОВRCHEM, VČETNĚ ÚPRAVY PODKLADU A NAPENETROVÁNÍ, S DVOJNÁSOBNÝM FINÁLNÍM A MATOVACÍM LAKEM, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ – Bfl-S1, BAREVNÉ ŘEŠENÍ DLE PD INTERIÉRU, CELKOVÁ TLOUŠŤKA NAVRŽENÉHO SYSTÉMU MIN. 2,0 MM, CELOU SKLADBU NUTNO ŘEŠIT SYSTÉMOVĚ

SVODOVÝ ODPOR $10^4 - 10^6$ OHM DLE ČSN EN 1081 A DO 10^9 OHM DLE ČSN EN 61340-4-1

POZN.: VIZ. TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK G6

1a – APLIKACE NOSNÉ VRSTVY SAMONIVELAČNÍ, BEZROZPOUŠTĚLOVOU, DVOUSLOŽKOVOU, HOUŽEVNATÉ, POLYURETANOVOU STĚRKOU S VODIVÝMI VLÁKNY

1b – NANESENÍ SPECIELNÍHO ELEKTROSTATICKY VODIVÉHO BEZROZPOUŠTĚLOVÉHO EPOXIDOVÉHO NÁTĚRU

1c – UZEMNĚNÍ – MĚDĚNÉ UZEMŇOVACÍ SAMOLEPÍCÍ PÁSKY, MAX. VZDÁLENOST PÁSEK 10 M, PÁSKY MUSÍ BÝT NAPOJENY NA UZEMŇOVACÍ SOUSTAVU Cu KABELM ($\varnothing 4$ mm²) – NAPOJENÍ NA UZEMNĚNÍ DLE PD ELEKTRO

1d – VYROVNÁVACÍ STĚRKA + POSYP

– POLYMERMALTA Z NÍZKOVISKÓZNÍ EPOXIDOVÉ BEZROZPOUŠTĚLOVÉ PRYSKYŘICE PLNĚNÉ SMĚSÍ KŘEMIČITÝCH PÍSKŮ FRAKCE 0,1–0,3 MM A 0,3–0,8 MM, PLNĚNÍ 1:0,5 AŽ 1:2 VYSUŠENÝM KŘEMENNÝM PÍSKEM, SPOTŘEBA 0,6–1,0 KG/M²

– POSYP – ZÁSYP SUCHÝM KŘEMENNÝM PÍSKEM FRAKCE 0,3–0,8 MM, STEJNOMĚRNÝ ZÁSYP, NE V PŘEBYTKU – PO VYTVRZENÍ VYSÁTÍ NEUKOTVENÉHO PÍSKU, SPOTŘEBA 2,0–3,0 KG/M²

1e – PENETRACE + POSYP

– PENETRAČNÍ TRANSPARENTNÍ VRSTVA Z NÍZKOVISKÓZNÍ EPOXIDOVÉ BEZROZPOUŠTĚLOVÉ PRYSKYŘICE, SPOTŘEBA 0,3–0,5 KG/M²

– POSYP – ZÁSYP SUCHÝM KŘEMENNÝM PÍSKEM FRAKCE 0,3–0,8 MM, STEJNOMĚRNÝ ZÁSYP, NE V PŘEBYTKU – PO VYTVRZENÍ VYSÁTÍ NEUKOTVENÉHO PÍSKU, SPOTŘEBA 0,8–1,0 KG/M²

1f – BEZPRAŠNÉ OTRYSKÁNÍ CEMENTOVÉHO ŠLEMU BETONOVÉ KONSTRUKCE OCELOVÝMI BROKY, NEBO BROUŠENÍ DIAMANTOVÝMI BRUSKAMI

1g – ÚPRAVA PRACOVNÍCH A DILATAČNÍCH SPÁR, LOKÁLNÍCH TRHLIN PODKLADU (INJEKTÁŽ A ZATMELENÍ)

2 – PODKLADNÍ PLOVOUCÍ SAMONIVELAČNÍ POTĚR NA BÁZI CEMENTU, PLNIVA A VLÁKEN ORGANICKÉHO PŮVODU PRO ZACHYCENÍ

68 MM

SMRŠŤOVACÍCH NAPĚTÍ, URČENÝ PRO VNITŘNÍ PROSTORY SE ZVÝŠENÝM ZATÍŽENÍM, DILATACE PO OBVODU MÍSTNOSTÍ, VE DVEŘÍCH, ZLOMECH APOD. VELIKOST DILATAČNÍCH CELKŮ V PLOŠE A POŽADAVEK NA PROVEDENÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR DLE TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL A DOPORUČENÍ VÝROBCE POTĚRU. VČETNĚ SEŠÍTÍ SMRŠŤOVACÍCH TRHLIN PO MAX. 250 MM A ZAPLNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR PO 28 DNECH (např. měkčeným epoxidem), PŘÍPADNĚ DILATAČNÍ SPÁRY VYPLNIT TRVALE PRUŽNÝM TMEĽEM. PROVÁDĚNÍ A OŠETŘOVÁNÍ BETONU DNE ČSN 74 4505 – PODLAHY.

MIN. PEVNOST V TLAKU – 20 MPa, MIN. PEVNOST V TAHU ZA OHYBU DLE ČSN EN 13813 = 4 MPa

MAX. SMRŠŤENÍ – 0,4 MM/M, MAX. ODCHYLKA ROVINNOSTI 2 MM / 2 M DLE ČSN 74 4505,

MAX. ZRNITOST PLNIVA 4 MM, MÍRA ROZTĚKAVOSTI NADOBY 1,3 L – 35–40 CM

FAKTOR DIFÚZNÍHO ODPORU: max. 40, KOEFICIENT TEPELNÉ VODIVOSTI λ : max. 1,40 W/M.K

3 – SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM

4 – KROČEJOVÁ IZOLACE Z ELASTIFIZOVANÉHO EPS T 4000

30 MM

STLAČITELNOST MAX. 2 MM, DYNAMICKÁ TUHOST MIN. 15 MN/M³

PODKLADNÍ KONSTRUKCE – ŽB STROPNÍ DESKA

– SEPARACE – PE FOLIE TL. 0,2 MM S PŘEKRYTÍM SPOJŮ MIN. 100 MM

– DILATAČNÍ PODLAHOVÝ PÁSEK Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU

10 MM

– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA STĚN PROVEDENÁ K HRUBÉ PODLAZE

15 MM

– ŘEŠENÍ SOKLU POMOCI VLEPENÍ SOKLOVÉ PLASTOVÉ LIŠTY (KOMPATIBILNÍ MATERIÁL S MATERIÁLEM STĚRKY), DOLITÍ POLYURETANOVÉ PODLAHY PŘES SPODNÍ ČÁST LIŠTY A NÁSLEDNĚ NÁTĚR SOKLU

SOKL DO VÝŠKY ZAKLÁDACÍHO PROFILU VESTAVEB, U OBKLADŮ DO VÝŠKY 100 MM S FABIOMEM O R=30 MM (PŘÍPADNÝ KERAMICKÝ OBKLAD DLE LEGENDY MÍSTNOSTÍ BUDE ZALOŽEN VE VÝŠCE 100 MM NAD PODLAHOU)

– VÁPENOCEMENTOVÁ OMÍTKA/ZAKLÁDACÍ PROFIL VESTAVBY

15 MM